

〇〇〇〇(株) 御中 ご担当者 〇〇〇〇 さま

@〇〇〇〇ー/枚(税別、宅配便指定地1ヶ所庭先渡し運賃込み) (納品60日以内現金決済、歩引きなし)

災害備蓄用環境マイクロファイバーフリース毛布仕様書 (㊦PJ)

【(財)日本防災協会**防災マーク認定**】 【**コンパクトタイプ・従来の約1/2**】

ISO14001 環境シリーズ&ISO9001 技術シリーズ認証取得工場

特記事項—① 環境対策

- ① 地球温暖化会議京都議定書による地球環境安全対策要綱の観点から、地球環境への負荷を考慮し ISO14001 環境シリーズ&ISO9001 技術シリーズの認証取得工場^①で製造&真空パック梱包加工されたものとする。
また真空パック梱包加工においては太陽光発電に依る電力が100%使用された加工工場であるものとする。

(カーボンオフセットCO₂換算排出量) 1枚当たり100グラム政府削減枠反映購入

- ② 「国等による障害者就労施設等からの物品等の調達の推進等に関する法律(障害者優先調達推進法)」
基準適合真空パック梱包加工工場の加工物であること及び国の東日本大震災による復興支援内需拡大政策
により可能な限り**国産加工品**とする。 厚生労働省認定 障害者優先調達推進法適合 重度障害者多数雇用事業所

- ③尚、製造及び加工段階で発生する繊維くず等で排出される廃棄物処分についても環境に配慮して、当該各自
自治体の**廃棄物再生事業者の認可を受けた適正処分事業者及び真空パック梱包加工工場**であることとする。

- | | |
|--------|---|
| 1、品名 | 災害備蓄用マイクロファイバー毛布(フリース) |
| 2、数量 | 〇〇〇〇枚(ケースあたり10枚単位) |
| 3、納期 | 当〇の指定する日時 受注後約〇週間(日時については協議のうえ別途指示する。) |
| 4、納入場所 | 当〇の指定する場所 指定地渡し(場所については協議のうえ別途指示する。) |
| 5、銘柄 | ベルテックス丸竹フリース L-1100[®] ベルテックス丸竹(難燃) 参考銘柄
*品質(難燃等)及び地球環境保護の観点からできる限り上記の銘柄とすること。 |

同等品可

但し地球環境への負荷と保護を考慮し太陽光発電に依る電力を100%使用した真空パック梱包加工工場のISO14001環境シリーズ&ISO9001技術シリーズ認証取得工場の認定と当該自治体の**廃棄物再生事業者の認可**及びポリエステル系**素材の難燃練り込み加工**は**環境への負荷**(洗濯時等での溶け出し防止)を考慮して必須事項とすること。また**日本国政府の東日本大震災による復興支援内需拡大政策&京都議定書カーボンオフセットCO₂政府削減枠反映購入**の為、全行程において可能な限り**国産品**とすること。

【注】真空パック加工工場の**障害者優先調達推進法基準適合**についても**国の福祉行政推進の観点**から必須事項とする。(その他の不明な点は当該〇〇〇職員と協議の上、指示を受けるものとする。)

6.規 格

- | | |
|------|---|
| ①寸法 | 140cm×195cm×厚さ5mm(±2cm) |
| ②重量 | 950g(±3%) |
| ③色相 | ベージュ系無地 |
| ④縫製 | 天地左右20mm折り返しへム加工 |
| ⑤混紡率 | 地糸 100D/36F ポリエステル100%(ヴァージン)
パイル糸 21/紡績糸 ポリエステル100%(素材難燃使用)
ミシン糸 ポリエステル100%(ヴァージン) |

【注】マイクロファイバー毛布製造時使用の**難燃ポリエステル系原料**については、**環境への負荷**(洗濯時の溶け出し等)を考慮して**後加工は不可**で**難燃練り込み加工**とすること。

- | | |
|------|--|
| ⑥仕上げ | マイクロファイバーマイヤー織り及び指定法定品質表示縫い付け |
| ⑦品質 | —①洗濯試験 (JIS L-0844-AZ 法)
変退色 4級以上 汚染 4級以上
—②汗試験 (JIS L-0848-B 法)
変退色 4級以上 汚染 4級以上
—③摩擦試験 (JIS L-0849-II 法)
乾燥 4級以上
—④耐光試験 (JIS L-0842 第3露光法) |

- 4 級以上
- －⑤収縮率 (JIS L-1042 D 法 石鹼液法)
経 3 %以下 緯 3 %以下
 - －⑥引張強度 (JIS L-1096.6.12<2>B法グラフ法)
経 3.5 kg以上 緯 3.5 kg以上
 - －⑦耐熱性 (120℃1時間後の状態(JIS L-1091 B法 区分Ⅱ))
収縮 経 3 %以下 緯 3 %以下
 - －⑧難燃性 消防庁通達65号防災製品の性能試験基準 **DD-25016 (M-3063)**
(防災製品認定委員会) 第1寝具類、2防災性能試験、3毛布類の基準に適合。
 - －⑨遊離ホルムアルデヒド量
(JIS L-1096.6.39.1.2 B法 アセチルアセント法)
75 ppm以下 A-A。 **0.05以下無害に相当**

7、包装内容

包装は10年以上マイクロファイバー毛布を保護するために真空パック梱包加工(以下パック)とし1枚毎に1/32に折り畳んだのち次の基準に適合する加工工程及び包装資材を使用すること。

8、フィルム性能

- ①引張試験 引張強さ、縦横とも700 kgf/cm²以上
(JIS K6732 9.3 試験片形状：ダンベル状 1号形)
- ②引裂試験 直角形引裂強さ、縦横とも130 kgf/cm
直角形引裂荷重、縦横 1.2 kgf/cm
(JIS Z6732 9.4 試験片形状：直角型引裂試験片)
- ③シール部のヒートシール強さ試験 (10枚での平均値)
ヒートシールの強さ 6.5 kgf/15mm
(JIS Z1707 7.5 試験片形状15mm幅たんざく状 速度50mm/min)
- ④気体透過度試験 1ml/m² 24h.atm以下
(JIS K7126 A法) (差圧法)
- ⑤透湿度試験 0.5 g/m² 24h.atm以下 (JIS Z0208 B法)

(使用するフィルムは、燃焼時に塩素ガスおよびダイオキシンが発生しない素材を使用した酸化アルミナ蒸着透明多層フィルムとする。)

9、包装資材 (アルミ蒸着多層フィルム)

*長期保存に耐え得るよう十分な気密性、高い透湿度、伸縮性、強度等を有する透明な材質とすること。

10、真空パック処理方法

※乾燥の熱気によって、マイクロファイバーフリース毛布のサイズ変化がないこと。

- ①パック前処理して、毛布1枚ごとに平面乾燥処理を行うこと。
- ②平面乾燥処理は、85℃(±5%)180秒間(±2秒)として乾燥空気を上面ブロー吹きかけ、下面サクシオン吸引にて行い、ドームトンネルを出る直前(外気に触れる前)冷却5分(±10秒)することによりマイクロファイバーフリース毛布の含水分率を1%以下にさげること。
- ③パック処理はマイクロファイバーフリース毛布を1/32折にし、アルミ蒸着多層特殊フィルムに入れ約0.5気圧の密閉槽内にて通常の容積の1/3に圧縮したのち、真空包装すること。
- ④パック処理は、外気を遮断した状態にて行うこと。
- ⑤開封後は、短時間に十分な復元性を有すること。

11、梱包方法

- ①パック密閉したマイクロファイバー毛布10枚を1梱包として、2次再生紙ほぼ90%以上使用の
ⓂカートンダンボールケースA式W/F K7×K6(JIS Z1507-0201)に入れること。(以下ケース)
(強度不足及び酸化・風化を考慮し3次再生紙以下の使用は不可とすること。)
- ②ケースは、7段積み能耐得る強度とすること。最下段にもっとも圧力が掛かるため、ケースの最大圧縮荷重は585 kgf以上とすること。(圧縮試験 JIS-Z-0212-B法) 室温21℃ 湿度65%RH
- ③ケースの寸法は、約640mm×400mm×255mm(外寸)(±20mm)とすること。
- ④合わせ目は、上下を布製粘着テープ(JIS-Z-1524-1種2号50mm)で封じ箱の外側をポリプロピレン製バンド(JIS-2-1527 幅15.5mm)を3か所掛けて熱融着すること。

1 2、表示(下記参照)

*ケースの長い方の2側面に赤字で「災害備蓄用毛布」「10枚入り」「納入年月」等を不減インクにてA-4サイズで表示すること。

災 害 備 蓄 用 毛 布	
数 量	1 0 枚 入 り
納入年月	平成〇〇年〇〇月

*ケース表示例(長面2面)

1 3、証明書の提出(L-1100㊦難燃) *特例を除き㊦以外は500枚以上からの発行になります。

*契約時 ご要望に応じて各種発行させていただきます。(ご指定ください)

- ①当該各自自治体の廃棄物再生事業者の認可登録書の写し
- ②公的機関による防災製品試験結果の写し
- ③[財]化学品検査協会の検査成績書の写し(フィルム精度)
- ④[財]日本科学繊維検査協会の検査成績書の写し(マイクロファイバー毛布の水分率)
- ⑤難燃ポリエステル系原綿(素材難燃練り込み加工)の出荷証明書
- ⑥作業工場のISO9001技術シリーズの**認証登録範囲**に真空パック加工及びISO14001環境シリーズの**認証登録範囲**にテキスタイル品の製造加工が明記された取得証の写し

*納入時 ご要望に応じて各種発行させていただきます。(ご指定ください)

- ⑦100%太陽光発電に依る電力を使用した真空包装の10年間品質保証証明書
- ⑧カーボンオフセット購入証明書の写し(政府削減枠反映購入) 1枚当たり100グラム
- ⑨(社)全国産業廃棄物連合会による産廃法順守処分マニフェストの写し
- ⑩(財)日本電気保安協会(電力各社)による買電証明書の写し。
- ⑪㊦カートン段ボールケースの公的機関による検査成績書の写し(最下段の圧縮強度)
- ⑫障害者優先調達推進法基準適合真空パック梱包加工工場での加工を証明する書類の写し
障害者優先調達推進法基準適合厚生労働省認定 重度障害者多数雇用事業所での加工
- ⑬その他、当〇〇〇が必要と認めて納入事業者へ提出を求めるもの。

1 4、納品検査(難燃安全性の確保) *特例を除き2,000枚以上からの検査執行になります。

- ①全品納品後、数量確認の上当該〇〇〇職員による任意の抽出により選出された毛布について、公的機関(【財】日本防災協会)に当該自治体より直送のうえ、規定の**自治省消防庁通達65号寝具類等の防災性能試験**を実施し、その報告書の提出を受けること。
(尚、検査に係る費用は、入札単価に含まれるものとする。)
- ②その他の不明な点は当該〇〇〇職員と協議の上、指示を受けるものとする。

