

〇〇(自治体名)災害用備蓄環境毛布仕様書(見本)

【PETのリサイクル品】

ISO14001 環境シリーズ&ISO9001 技術シリーズ認証取得工場

環境対策

- ① **グリーン購入法**と**地球温暖化京都議定書**による**地球環境安全対策要綱**の観点から、地球環境への負荷を配慮し **ISO14001 環境シリーズ&ISO9001 技術シリーズ**認証取得工場にて製造及び梱包加工されたものとする。
- ② (カーボンオフセット CO2 換算排出量) 1枚当たり 250グラム政府削減率反映購入
- ③ 尚、製造及び加工段階で発生する繊維くず等の廃棄物処分についても環境に配慮して、当該各自治体の産廃物再生事業者の認可を受けた製造加工工場であることとする。

*但し**梱包資材軽量化**の為、梱包加工工場の ISO14001 環境シリーズ工場認定と選択等での溶出防止の為、**アクリル系素材の難燃練り込み加工**は必須とする。

*原綿素材製造段階については素材自体が 50%以上リサイクルなので、必ずしも必須としない。

- 1、品名 災害救助用備蓄環境毛布 (真空パック)
- 2、購入件数 〇〇枚 納品場所〇〇の指定場所 納期 受注後〇週間
- 3、銘柄 **ルフネンベルマール L-3300** 参考銘柄 丸竹コーポレーション (株) 製
カロンエコ KPY-500 参考銘柄 三共毛織 (株) 製の内いずれかの一銘柄とする。

同等品可 可とするが、但し**地球環境への負荷と保護を考慮し梱包資材軽量化**の為、真空パック梱包加工工場の ISO14001 環境シリーズ工場認定と当該各自治体の廃棄物再生事業者の認可及びアクリル系素材の難燃練り込み加工は必須事項とする。

4、仕様

【1】毛布 規格

(1) 混紡率

経糸 リサイクルポリエステル (ペットボトル再利用品) 100%

緯糸 高難燃アクリル系 20%以下

難燃アクリル系 30%以下

リサイクルポリエステル (ペットボトル再利用品) 50%以下

【注】**避難所**等で、もし**火災が発生**した場合において、燃焼時に溶融して肌に付着するポリエステル系繊維は、火傷等の恐れがあるので**二次災害**の観点より**炭化するアクリル系繊維**と**等分にブレンド**したものとする。

かがり糸 レーヨン 100%

(2) 番手 経糸 20/2

緯糸 1/3

かがり糸 1/16 3本引揃え

(3) 組織 1/3 破れ斜紋ヨコ二重織

- (4) 密度 経 170 本/10cm 以上
緯 85 本/10cm 以上
かがり糸 20 本/10cm 以上
- (5) 重量 1.3kg 以上
- (6) 寸法 140cm×195cm 以上
- (7) 色相 ベージュ系無地
- (8) 仕上加工 両面刈毛
- (9) 縫製 天地かがり 2 方角止
- (10) **難燃アクリル系**については環境への負荷を配慮して**後加工は不可**。**練り込み加工**とする。

【2】品質規格

①染色堅牢度

洗濯試験 (JIS L-0844-A2 法) 変退色 4 級以上、汚染 4 級以上

汗試験 (JIS L-0848-B 法) 変退色 4 級以上、汚染 4 級以上

摩擦試験 (JIS L-0849 2 型) 乾燥 4 級以上

耐光試験 (JIS L-0842 第 3 露光法) 4 級以上

②収縮率 (JIS L-1042 D 法 石鹼液法) 経 3%以下、緯 3%以下

③引張強度【JIS L-1096.6.12.1 《2》 B 法 (クラブ法)】経 35kg 以上、緯 35kg 以上

④耐熱性【120℃ 1 時間後の状態】収縮 経 2%以下、緯 2%以下

⑤遊離ホルムアルデヒド量 (JIS L-1096.6.39.1.2 B 法アセチルアセトン法)
75ppm 以下 A-Ao **0.05 以下無害に相当**

—1 難燃性

自治省消防庁通達 65 号

「寝具類等の防災性能験 第 1：寝具類、第 2：防災性能、第 3：毛布」の試験に合格し認定を取得したもの

【財】日本防災認定番号 **DD-10004** 号もしくは **DD-9012** 号

—2 エコマーク商品類型名

再生 PET 樹脂を使用した家庭用繊維製品の認定を取得したもの。

認定番号 **第 03104066 号**もしくは**第 04104203 号**

5、包装内容

包装は10年以上毛布を保護するために、一枚毎に次の基準に適合する加工工程及び包装資材を使用する。

(A) 真空パックの処理方法

- (1) パック事前処理として毛布 1 枚ごとに平面乾燥処理を行い、毛布の水分率を 1 %以下に下げること。(平面乾燥処理は 85℃ (±5%) 180 秒間 (±2 秒) として乾燥空気を上面ブロー、下面サクシオンを行い毛布の含水分率を 1%以下に下げること。)
- (2) パック処理は、毛布を 1/8 折にし、アルミたそう特殊フィルム (品質は別紙 I) に入れ約 0.5 気圧の密閉槽内にて通常の容積の 1/3 に圧縮した後に真空包装する。
- (3) パック処理は、外気に遮断した状態にて行う事。
- (4) 開封後は、短時間に十分な復元性を有すること。

6、梱包方法

- (1) パック密閉した毛布 10 枚を 1 梱包として、再生紙 100%使用の W カートンダンボールケースに入れること。(以下ケース)
- (2) ケースは、7 段積み能耐得る強度とすること。
- (3) ケースの寸法は、約 530mm×730mm×325mm (外寸) とすること。
- (4) 合わせ目は、布粘着テープ (JIS-Z-1524-1 種 2 号 50mm) で封じ、箱の外側をポリプロピレン製バンド (JIS-2-1527 幅 15.5mm) を掛け熱融着する。

7、表 示

外装ケースには、焼却時にダイオキシンの発生しない水溶性インクで次のとおり長い方 2 面に表示すること。

災害救助用備蓄毛布	
年 度	
数 量	10 枚
〇〇自治体名	

8、証明書の提出

(1) 契約時

原綿メーカーの原綿出荷引受書及び毛布出荷引受書

(2) 納入時

毛布出荷証明書各種

① (財) 化学品検査会の検査成績書 (フィルム)

② (財) 日本化学繊維検査協会の検査成績書 (毛布の水分率)

③真空包装の10年間保証証明書

④ (財) 日本防災協会の防災製品認定書及び (財) 日本環境協会エコマーク認定書の写し

⑤平面乾燥機の写真

⑥ISO14001 環境シリーズ&ISO9001 技術シリーズ認定書の写し

⑦カーボンオフセット購入証明書

⑧当該自治体の廃棄物再生事業者認可の写し

(別紙-I) アルミ多層特殊フィルムの品質は次のとおりとする。

①引張試験 引張強さ、縦横とも 700kg f/cm² 以上

(JIS K6732 9.3 試験片形状：ダンベル状 1号形)

②引裂試験 直角形引裂強さ 縦横とも 130kg f/cm

直角形引裂荷重 縦横 1.2kg f/cm

(JIS Z6732 9.4 試験片形状 直角型引裂試験片)

③シール部分のヒールシートの強さ 6.5kg f/15mm

(JIS Z1707 7.5 試験片形状 15mm たんざく状 速度 50mm/min)

④気体透過度試験 0.7ml/m² 24hr. atm 以下

(JIS K7126-A 法) (差圧法)

⑤透湿度試験 0.4g/m² 24h.atm 以下 (JIS JIS Z0208-B 法)

(使用するフィルムは、**燃焼時に塩素ガスおよびダイオキシンが発生しない素材**を使用したアルミ蒸着多層特殊フィルムとする。)

◎フィルム焼却時に**ダイオキシンの発生しない水溶性インク**で次の表示を**シルク印刷**すること

