

〇〇（自治体名）環境リニューアルパック仕様書（見本）

件名 災害救助用毛布梱包替え（リニューアルパック）

枚数 〇〇枚 納品場所 〇〇の指定する場所 納期 受注後〇日

方法 毛布を洗浄後、真空包装し梱包する。

環境対策 ISO14001 環境シリーズ&ISO9001 技術シリーズ認定取得工場

①グリーン購入法&地球温暖化京都議定書による地球環境安全対策要綱の観点から、地球環境への負荷を考慮しISO14001 環境シリーズ&ISO9001 技術シリーズ認定取得工場で洗浄&真空パック梱包加工されたものとする。

②（カーボンオフセットCO2換算排出量）1枚当たり100グラム政府削減率反映購入

③ 尚、リニューアル再梱包前の毛布梱包資材の廃棄処分についても環境に配慮して、当該各自治体の廃棄物再生事業者の認可を受けた真空パック工場であることとする。

同等品可 可とするが、但し地球環境への負荷と保護を考慮し梱包資材軽量化の為、真空パック 工場のISO14001環境シリーズ工場認定と廃棄物再生事業者の認可は必須事項とする。

洗 浄 素材に適した水洗い洗浄すること。（洗浄プログラム別紙①）

（洗濯段階の処理により石油系臭気が残留するのでドライクリーニングは不可）

包装内容 包装は、10年以上毛布を保護する為に、1枚毎に次の基準に適合する加工工程及び包装資材を使用する。

A) 真空パック処理方法

* パック前処理として平面乾燥処理を行い毛布の水分率を1%以下に下げること及び乾燥の熱気によって、毛布のサイズに変化がないこと。

（85℃の乾燥空気を上面ブロー・下面サクシオン出口前冷却）

* パック処理は、毛布を1/8折りにし、アルミ蒸着多層特殊フィルム（メイワパック）に入れ約0.5気圧の密閉槽内にて通常の容積の1/3に圧縮した後に真空包装する。（フィルム強度別紙②）

* パック処理は、外気を遮断した状態にて行い開封後は、短時間に十分な復元性を有すること。

B) 梱包方法

* パック密封した毛布10枚を一梱包として、再生紙100%使用、Wカートン段ボールケースに入れること。

* Wカートン段ボールケースは、7段積み耐え得る強度とすること。

* Wカートン段ボールケースの寸法は、約タテ530mm×ヨコ730mm×高さ325mm（外寸）とし、材質は、再生紙100%使用のものとする。

* 合わせ目は、布製粘着テープ（JIS-Z-1524-種2号50mm）で、封し箱の外側をポリプロピレン製バンド（JIS-Z-1527幅15.5mm）を掛け熱溶着する。

表示 外装ケースに不滅インクで次の通り表示すること。

広い方の側面2面に「災害用備蓄毛布」「10枚」「納入年月」「納入業者名」等

ウォッシングシステム洗浄プログラムウール&アクリル／ポリエステル毛布対応

プログラム	水位・時間	温度	ISO認証プログラム内容
1) 給水	中水位	30度	洗剤を給水と同時に注入①② (洗剤・助剤)
2) 洗い	6分		中速正逆回転
3) 排水	1分		
4) 弱脱水	1分		(軽く脱水する)
5) 給水	高水位	30度	
6) すすぎ	3分		中速正逆回転
7) 排水	1分		
8) 弱脱水	1分		(軽く脱水する)
9) 給水	高水位	30度	柔軟剤を給水と同時に注入③ (ソフター)
10) すすぎ	3分		中速正逆回転
11) 排水	1分		
12) 脱水	3分		600rpm

TOTAL TIME 20分処理枚数 40枚

投入洗剤・助剤・加脂剤の量

①フレスコクリーンA	300cc	投入洗剤
②フレスコクリーンB	200cc	投入助剤
③フレスコソフターF	200cc	投入加脂剤

日本産業皮膚衛生協会（日皮協）でのテストをクリアした**環境ホルモン**、**発ガン性物質**を含まず、生分解性が良好なものを使用すること。

*上記の工程後にタンブラー乾燥を10分冷却5分、さらにパック前処理として平面乾燥処理85℃（±5℃）180秒（±2秒）冷却5分に移行する。

アルミ蒸着多層特殊フィルム強度

①引張試験

引張強さ、縦横とも700kg f/cm²以上

(JIS K6732 9.3 試験片形状：ダンベル状 1号形)

②引裂試験

直角形引裂強さ 縦横とも 130kg f/cm

直角形引裂荷重 縦横 1.2kg f/cm

(JIS Z6732 9.4 試験片形状 直角型引裂試験片)

③シール部分のヒートシールの強さ試験 (10枚での平均値)

ヒートシートの強さ 6.5kg f/15mm

(JIS Z1707 7.5 試験片形状15mmたんざく状 速度50mm/min)

④気体透過度試験

1ml/m² 24hr. atm 以下

(JIS K7126-A法) (差圧法)

⑤透湿度試験

0.5g/m² 24h.atm以下

(JIS JIS Z0208-B法)

(使用するフィルムは、燃焼時に塩素ガスおよびダイオキシンが発生しない素材を使用したアルミ蒸着多層特殊フィルムとする。)

証明書の提出 納入時

当該自治体の廃棄物再生事業者認可の認可登録書の写し

(財) 化学品検査会の検査成績書 (フィルム)

(財) 日本化学繊維検査協会の検査成績書 (毛布の水分率)

真空包装の10年間保証証明書

真空包装の工程証明書

作業工場のISO9001技術&ISO14001環境シリーズ認定取得証の写し

日本産業皮膚衛生協会安全性テストの写し

カーボンオフセット購入証明書