

## 災害用毛布リニューアルパック仕様書

### 1 洗浄

処 理 水洗い  
プログラム 別紙(1-1)  
使用洗剤 別紙(1-2)

### 2 包装

素 材 アルミ蒸着多層特殊フィルム  
処 理 真空パック加工  
寸 法 D530mm×W730mm×H32mm  
入り数 毛布 1 枚毎

### 3 梱包

素 材 ダブルカートンダンボールケース  
寸 法 D530mm×W730mm×H325mm  
入り数 10 枚  
重 量 約 16kg

### 4 提出可能な証明書

- ① 当該各自治体の廃棄物再生事業者の認可登録書
- ② [財]化学品検査協会の検査成績書
- ③ [財]日本科学繊維検査協会の検査成績書
- ④ 太陽光発電に依る電力を 100%使用した真空パック包装 10 年間品質保証証明書
- ⑤ 次亜塩素酸水を使用した洗浄時の作業工程証明書
- ⑥ 洗浄時使用洗剤の(財)日本産業皮膚衛生協会の安全性テスト
- ⑦ 作業工場の ISO9001 技術&ISO14001 環境シリーズ認証取得証の認証登録範囲に  
クリーニング加工及び真空パック加工が明記された取得証
- ⑧ (社)全国産業廃棄物連合会による産廃法順守処分マニフェスト
- ⑨ (財)日本電気保安協会(電力各社)による買電証明書
- ⑩ ダブルカートンダンボールケースの公的機関による検査成績書
- ⑪ 障害者優先調達推進法基準適合真空パック梱包加工工場の加工物あることの証明
- ⑫ 太陽光発電による電力を使用し生成した次亜塩素酸水の使用証明書

## ウォッシングシステム洗浄プログラム

## SYSTEM-1 毛布(綿・綿混)対応

(1)

プログラム	水位・時間	温度	プログラム内容
1) 給水	中水位	30℃	給水と同時に注入①洗剤②帯電防止助剤③アルカリ電解水
2) 洗い	6分		低速正逆回転 25rpm にて 17 秒回転 3 秒停止
3) 排水	1分		中速正回転 45rpm
4) 弱脱水	1分		(軽く脱水する) 高速正回転 300rpm
5) 給水	高水位	30℃	酸性電解水 200ℓ 投入(除菌水)
6) 除菌	3分		中速正逆回転 25rpm にて 17 秒回転 3 秒停止
7) 排水	1分		中速正回転 45rpm
8) 弱脱水	1分		(軽く脱水する) 高速正回転 300rpm
9) 給水	高水位	30℃	給水と同時に注入③柔軟剤
10) すすぎ	3分		低速正逆回転 25rpm にて 17 秒回転 3 秒停止
11) 排水	1分		中速正回転 45rpm
12) 脱水	3分		高速正回転 600rpm
13) タンブラー回転乾燥	15分	75℃	中速正回転 45rpm
14) タンブラー回転冷却	5分		中速正回転 45rpm

TOTAL TIME 40分 1回の処理枚数 50枚

## 投入洗剤・助剤・加脂剤の量 (2)

① フレスコクリーン A	150cc	投入洗剤
② レスコクリーン B	100cc	投入助剤
③ フレスコソフターF	200cc	投入加脂剤

※(財)日本産業皮膚衛生協会(日皮協)でのテストをクリアした環境ホルモン、発ガン性物質を含まず、生分解性が良好なものを使用すること

(排水についても河川の好気性菌類を死滅させることなく、当該自治体条例に基づく適正な廃棄物污水処分とする。)

※上記の工程後にタンブラー復元乾燥を 70℃10分冷却 5分(±10秒)、さらにパック前処理として平面乾燥処理 85℃(±5℃)180秒(±2秒)冷却 5分(±10秒)に移行すること

※2枚あわせマイヤー毛布は別途洗濯料金適用になります

※ダブルサイズ及びドライクリーニングは別途洗濯料金適用になります